

**Студијски програм:** Основне академске студије - **Пословна економија - Модул 2 – Пословна економија и предузетништво**

**Назив предмета:** **Логистика и ланци снабдевања**

**Наставници:** Радић Н. Владо, Вујичић С. Слађана

**Статус предмета:** изборни, четврта година, седми семестар

**Број ЕСПБ:** 7

**Услов:** нема

**Циљ предмета:**

Предмет има за циљ упознавање студената са основним концептима логистике и разлозима пораста њеног значаја за предузећа у савременим условима пословања. Указује се на концепт управљања ланцем снабдевања који повезује предузеће са његовим снабдевачима и купцима применом нових и важних пословних односа. Студенти се упознају са целинама као што су набавка, испорука just-in-time (тачно на време), рециклирање, однос логистике и маркетинга, тражња и залихе, набавка, одржавање, складиштење, транспорт, продаја сировина, репроматеријала и производа. Разматрају се питања структуре дистрибутивне мреже, централизованог децентрализованог управљања мрежом, варијабилност ланца снабдевања.

**Исход предмета:**

Након савладавања предмета студенти ће стећи довољан ниво знања и разумевања логистике и ланца снабдевања из угла пословања предузећа. Биће оспособљени за разумевање, усвајање и примену у пракси знања и закона логистике у области управљања ланцем снабдевања, материјалима и готовим производима.

**Садржај предмета**

**Теоријска настава:**

Увод у логистику (појмови, дефиниције и задаци логистике); Логистика у великим системима; Ланац снабдевања; Дистрибутивни системи; Управљање залихама; Технологија складиштења; Кретање материјала, руковање и паковање; Унутрашњи и спољни транспорт; Интегрални транспорт; Информациони системи у логистици; Логистички трошкови; Маркетинг у логистици; Повратна логистика; Организација и менаџмент у логистици; Правци развоја логистичких система.

**Практична настава:**

Предавања се реализују уз помоћ слајдова, вежбе се реализују у облику студија случаја и групне дискусије.

**Литература:**

1. Радић, В., *Логистика и ланци снабдевања*, Висока школа за пословну економију и предузетништво, Београд, уџбеник у прирепми).
2. Марковић, Н., *Пословна логистика*, Секот-books d.o.o. Нови Сад, 2010.
3. Регодић, Д., *Логистика*, Универзитет Сингидунум, Београд, 2014.

**Број часова активне наставе**

**Теоријска настава: 45**

**Практична настава: 30**

**Методеоизвођења наставе:** Ex cathedra; интерактивни метод, предавања су аудиторна, у потпуности су подржана видео слајдовима. Вежбе се изводе као: аудиторне, где се даље разрађују поједине теме са предавања и анализирају карактеристични примери; показне, кроз представљање студија случаја и дискусионе кроз анализу и дискусију студија случаја;

**Оценазнања(максимални број поена 100)**

<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>50 поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>50 поена</b>
активностутокупредавања	20	усменииспит	50
практичнанастава			
колоквијум	30	<i>Укупно поена</i>	100

