

Студијски програм: Основне академске студије - <i>Пословна економија и предузетништво</i>			
Назив предмета: Логистика и ланци снабдевања			
Наставници: Вујичић С. Слађана			
Статус предмета: изборни, трећа година, шести семестар			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: нема			
Циљ предмета: Предмет има за циљ упознавање студената са основним концептима логистике и разлозима пораста њеног значаја за предузећа у савременим условима пословања. Указује се на концепт управљања ланцем снабдевања који повезује предузеће са његовим снабдевачима и купцима применом нових и важних пословних односа. Студенти се упознају са целинама као што су набавка, испорука just-in-time (тачно на време), рециклирање, однос логистике и маркетинга, тражња и залихе, набавка, одржавање, складиштење, транспорт, продаја сировина, репроматеријала и производа. Разматрају се питања структуре дистрибутивне мреже, централизованог децентрализованог управљања мрежом, варијабилност ланца снабдевања.			
Исход предмета: Након савладавања предмета студенти ће стећи довољан ниво знања и разумевања логистике и ланца снабдевања из угла пословања предузећа. Биће оспособљени за разумевање, усвајање и примену у пракси знања и закона логистике у области управљања ланцем снабдевања, материјалима и готовим производима.			
Садржај предмета Теоријска настава: Увод у логистику (појмови, дефиниције и задаци логистике); Логистика у великим системима; Ланац снабдевања; Дистрибутивни системи; Управљање залихама; Технологија складиштења; Кретање материјала, руковање и паковање; Унутрашњи и спољни транспорт; Интегрални транспорт; Информациони системи у логистици; Логистички трошкови; Маркетинг у логистици; Повратна логистика; Организација и менаџмент у логистици; Правци развоја логистичких система. Практична настава: Предавања се реализују уз помоћ слајдова, вежбе се реализују у облику студија случаја и групне дискусије.			
Литература: 1. Радић, В., <i>Логистика и ланци снабдевања</i> , Висока школа за пословну економију и предузетништво, Београд, уџбеник у припреми). 2. Марковић, Н., <i>Пословна логистика</i> , Секот-books d.o.o. Нови Сад, 2010. 3. Регодић, Д., <i>Логистика</i> , Универзитет Сингидунум, Београд, 2014.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 45	Практична настава: 30	
Методеоизвођења наставе: Ex cathedra; интерактивни метод, предавања су аудиторна, у потпуности су подржана видео слајдовима. Вежбе се изводе као: аудиторне, где се даље разрађују поједине теме са предавања и анализирају карактеристични примери; показне, кроз представљање студија случаја и дискусионе кроз анализу и дискусију студија случаја;			
Оценазнања(максималнибројпоена100)			
Предиспитне обавезе	50 поена	Завршни испит	50 поена
активностутокупредавања	20	усменииспит	50
практичнанастава			
колоквијум	30	<i>Укупно поена</i>	<i>100</i>