

Табела 5.2. Спецификација предмета

Студијски програм: Основне академске студије – Пословна економија – модул 1 – Финансије, банкарство и осигурање – модул 2 – Пословна економија и предузетништво			
Назив предмета: Основи организације			
Наставник: Рабреновић Д. Михајло, Гаврић Ж. Гордана			
Статус предмета: изборни, друга година, трећи семестар			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета Циљ предмета је стицање теоријских знања о кључним детерминантама, принципима и начелима организације, екстерним и интерним факторима организације, моделима и модалитетима организационе структуре; са појмом, карактеристикама и концептом организационе културе; стицање знања о утицају организационе културе на пословање предузећа и управљање организационом културом као кључном варијаблом понашања у организацији; оспособљавање студента за етичко понашање и расуђивање у бизнису, препознавања и прилагођавања културолошких разликама у бизнису.			
Исход предмета Исход предмета су усвојена теоријска знања и оспособљеност за разумевање принципа и начела организације, организационе структуре и њен утицај на пословну успешност; оспособљеност за дизајнирање организације у променљивом окружењу; оспособљеност да препознају и допринесе развоју организационе културе и понашања, да њоме управљају уз висок степен етичности и прилагођавања културолошким разликама у бизнису великих компанија и корпорација.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Појам и дефиниција организације; Основни правци и теорије организације; Стратешки елементи организације; Организациона структура – фактори, елементи; Традиционалне и савремене организационе структуре; Утицај ИКТ на организациону структуру; Организација рада; Организација и продуктивност; Организационо понашање; Организациона култура. Друштвени системи и непрофитне организације; Учење и управљање знањем; Организационе промене и развој. <i>Практична настава</i> Примена метода за истраживање, пројектовање и рационализацију организационих система. Анализа одабраних студија случаја.			
Литература 1. Јанићијевић, Н., Богићевић Миликић, Б., Петковић, М., Алексић–Мирић А. <i>Организација</i> , Економски факултет, Београд, 2019. год. 2. Ондреј, Ј., Чудановић, М., Јевтић, М., Кривокапић, Ј., <i>Основи организације и менаџмента</i> , Београд: ФОН, 2014.			
Број часова	активне наставе	Теоријска настава: 30	Практична настава: 30
Методe извођења наставе: Настава ће се реализовати кроз предавања (60% „ex cathedra“ и 40% интерактивна настава) и вежби које обухватају студије случаја, дискусију, презентације студената на задату тему (индивидуалне и/или групне), колоквијуме (2 писмена колоквијума) и завршни испит (усмени).			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	15	писмени испит	40
практична настава	15	усмени испит	
колоквијуми	30		